

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Bischoff Stahl- und Edeltstahlguss GmbH
Seppenrader Straße 23 – 25
59348 Lüdinghausen

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1403/WP/1406/19

Aktenzeichen: 8116807275

Fertigungsstätte: **Seppenrader Straße 23 – 25, 59348 Lüdinghausen**

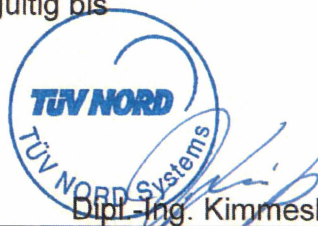
Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

03/2022



Hagen, 09.04.2019

Anlage: Geltungsbereich

Fertigungstechnik Ruhrgebiet Ost
Feithstraße 188
58097 Hagen

Tel: +49 (0) 2331 803 0
Fax: +49 (0) 2331 803 207
E-Mail: hagen@tuev-nord.de

Dipl.-Ing. Kimmeskamp
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-202-1403-WZ-1406/19
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-203-1403-WP-1406/19

Firma / Company: Bischoff Stahl- und Edelstahlguß GmbH

Ort / Location: 59348 Lüdighausen

Datum / Date: 21.03.2019

AZ / File No.: --

SAP-No.: 8116807275

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
1	1.0619	EN 10213	+N / +QT	Gußstück	-	- / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
2	1.5419	EN 10213	+QT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
3	1.7357	EN 10213	+QT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
4	1.7379	EN 10213	+QT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
5	1.0420	EN 10213	+N	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
6	1.0446	EN 10213	+N	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
7	1.6220	EN 10213	+N / +QT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
8	1.4308	EN 10213	+AT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
9	1.4552	EN 10213	+AT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
10	1.4408	EN 10213	+AT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
11	1.4581	EN 10213	+AT	Gußstück	-	-/4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	



Fußnoten / Footnotes:

- *) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich! Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
- * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichtgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: Bischoff Stahl- und Edelstahlguß GmbH

Ort / Location: 59348 Lüdighausen

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-202-1403-WZ-1406/19

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-203-1403-WP-1406/19

Datum / Date: 21.03.2019

AZ / File No.: --

SAP-No.: 8116807275

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Wanddicke Thickness Ø / Gewicht Ø / Weight	Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
12	1.6902	SEW 685	+AT	Gußstück	- - / 4t	AD2000 W5	
13	1.7706	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
14	1.4107	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
15	1.4931	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
16	1.1131	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
17	1.5636	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
18	1.5638	EN 10213	+QT	Gußstück	- - / 4t	Directive 2014/68/EU AD2000 W5	
19	1.6982	Vd TÜV 452	+QT	Gußstück	- - / 4t	Eignungsfeststellung gemäß AD 2000-W 0	
20	1.5621	SEW 685	+QT	Gußstück	- - / 4t	AD2000 W5	
21	1.7221	SEW 685	+QT	Gußstück	- - / 4t	AD2000 W5	

Fußnoten / Footnotes:

1) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
 * +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled